

## Leistungsverzeichnis SL 99-25ö

### Los 3 - Sortieranlage

Menge	Bezeichnung/Beschreibung	Einzelpreis (netto)	Gesamtpreis (netto)
1	<p><b>Sortieranlage</b></p> <p>Lerninhalte/Übungen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Instandhaltungsarbeiten an einer industriellen Anlage <ul style="list-style-type: none"> <li>- zeitgesteuert</li> <li>- sensorgesteuert</li> <li>- unterstützt durch Augmented Reality</li> </ul> </li> <li>- Anwendung von Getrieben in einer industriellen Anlage kennenlernen <ul style="list-style-type: none"> <li>- Stirnradgetriebe</li> <li>- Planetengetriebe</li> <li>- Stirnrad-Schneckengetriebe</li> </ul> </li> <li>- Einfluss verschiedener Parameter auf den Trennprozess untersuchen</li> <li>- verschiedene Funktionsbaugruppen kennenlernen <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vibrationsrinne</li> <li>- Förderband</li> <li>- Trommelsieb</li> <li>- Drehspeichertisch</li> <li>- Farbsortierung</li> </ul> </li> <li>- IO-Link als Kommunikationsschnittstelle für smarte Sensoren kennenlernen</li> <li>- digitale Kompetenzen entwickeln <ul style="list-style-type: none"> <li>- Informationen aus digitalen Netzen beschaffen</li> <li>- digitale Lernmedien nutzen</li> <li>- Visualisierungssysteme nutzen, z.B. Augmented Reality, QR-Codes</li> </ul> </li> <li>- zusammen mit MT 120 - MT 123 <ul style="list-style-type: none"> <li>- Montage / Demontage von Getrieben</li> </ul> </li> </ul> <p>Spezifikation</p> <p>[1] Sortieranlage im Labormaßstab mit industriellen Komponenten</p>		

	<p>[2] reales Anwendungsbeispiel für vorbeugende Instandhaltung, zeit- und sensorgesteuert</p> <p>[3] Augmented Reality: Visualisierung der Instandhaltungsarbeiten in einzelnen Schritten, Explosionsansichten, Datenblätter, Sicherheitstechnik</p> <p>[4] Steuerung der Versuchsanlage mit einer SPS, über Touchscreen bedienbar</p> <p>[5] Kran für Aus- und Einbau der Getriebe, an 3 Positionen verwendbar</p> <p>[6] Signalleuchte zur Anzeige des Maschinenzustandes</p> <p>[7] kontinuierliche Dosierung des Gemisches über Dosierbunker und Förderband, Antrieb über Stirnradgetriebe</p> <p>[8] Klassierprozess: Trennung in 3 Größenfraktionen mit Trommelsieb und Füllstandaufnehmer, Antrieb über Planetengetriebe</p> <p>[9] Drehspeichertisch zur Vereinzelnung der Partikel für Farbsortierung, Antrieb über Stirnrad-Schneckengetriebe</p> <p>[10] Sortierprozess: Farbsortierung der feinen Fraktion in 3 Farbfractionen</p> <p>[11] smarter Farbsensor mit IO-Link-Schnittstelle, Konfiguration via SPS</p> <p>[12] Multimedia-Lehrmaterial für alle drei Getriebe: PDF, CAD-/STEP-Dateien, Videos</p> <p>[13] Online-Zugang zum GUNT Media Center</p> <p>Technische Daten</p> <p>SPS: Siemens S7-1200 oder gleichwertig</p> <p>Förderband</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Antrieb: Drehstrommotor mit Stirnradgetriebe</li> </ul> <p>Trommelsieb</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ø außen: 254mm, Länge: 1136 mm</li> <li>- Maschenweite Ø: 17 mm, 28 mm</li> <li>- Antrieb: Drehstrommotor mit Planetengetriebe</li> </ul> <p>Drehspeichertisch</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ø außen: 400 mm</li> <li>- Antrieb: Drehstrommotor mit Stirnrad-Schneckengetriebe (beheizbarem Ölsumpf und Temperaturlaufnehmer)</li> </ul>		
--	---	--	--

	<p>Smarter Farbsensor, Kommunikationsschnittstelle: IO-Link</p> <p>Schüttgut</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- farbige Kugeln Ø: 12 mm</li> <li>- Pyramiden Kantenlänge: 20 mm, 30 mm</li> </ul> <p>Förderband: Flachriemen mit Querstücken, Länge: 4,31 m</p> <p>Messbereiche</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Temperatur: 0...100 °C</li> <li>- Füllstand: 1x 20...150 mm</li> </ul> <p>230 V, 50 Hz, 1 Phase; 230 V, 60 Hz, 1 Phase; 120 V, 60 Hz, 1 Phase</p> <p>Maße und Gewichte</p> <p>LxBxH: 3100x1220x2162 mm (Betrieb), 3100x790x1927 mm (Transport); Gewicht: ca. 650 kg</p>		
<b>ggf. zzgl. Transport- und Montagekosten</b>			
<b>Gesamtpreis (netto)</b>			
<b>zzgl. 19 % MwSt.</b>			
<b>Gesamtpreis (brutto)</b>			